

SCHEDA TECNICA nr. ST CR04

rev. 01/26

CORDOLI RETTILINEI

Linea ELEMENTI STRADALI



CARATTERISTICHE GENERALI

Tipologia		bocca di lupo
Tipo di impasto		cls vibrocompresso
Modello		12/15x25x100
Peso	Kg	60.00

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

Normativa di riferimento		UNI EN 1340
Tolleranze ammissibili (lunghezza, larghezza, spessore)	mm	± 1,50
Resistenza caratteristica alla flessione	-	S Classe 1 - 3,50 Mpa
Resistenza minima alla flessione	-	S Classe 1 - 2,80 Mpa
Assorbimento d'acqua	-	Classe B (< 6% di massa)
Resistenza allo scivolamento/slittamento superficiale	URSV	NPD
Resistenza all'abrasione	-	NPD
Reazione al fuoco	-	Classe A1

CARATTERISTICHE IDRAULICHE e DI SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

Contenuto di materiali riciclati D.M. 11/01/2017		≥ 6,10%
Amianto		assente

SPECIFICHE IMBALLO

Quantità per imballo	N°/bancale	18
Peso indicativo imballo	kg	1080

COLORI, FINITURE e SCHEMI DI POSA

Colori disponibili a magazzino	-	Grigio
Finitura	-	monostrato

VOCE DI CAPITOLATO

Cordolatura rettilinea realizzata con cordoli modello 12/15x25x100 monostrato, a sezione trapezoidale, aventi dimensioni modulari cm 12/15 (larghezza) x cm 25 (altezza) x cm 100 (lunghezza), colore grigio, prodotti con calcestruzzo vibrocompresso ad alta resistenza. I cordoli dovranno essere marcati CE e prodotti in conformità alla norma UNI EN 1340. I cordoli dovranno rispettare le seguenti caratteristiche: massa volumica media $\geq 2200 \text{ kg/m}^3$, peso medio 78 kg/m, resistenza caratteristica a flessione S Classe 1 - 3,50 Mpa Mpa, resistenza allo scivolamento/slittamento soddisfacente, assorbimento d'acqua medio in massa Classe B ($\leq 6\%$).

La posa in opera dovrà essere eseguita su letto discontinuo di calcestruzzo, rinfiancato per un' altezza sufficiente a contenere le spinte laterali, evitando il ribaltamento degli elementi. Per realizzare tratti curvilinei, si dovranno impiegare i settori curvi chiusi (raggio esterno 50 cm - 90°) ovvero aperti (raggio esterno 100 cm - 45°), aventi la stessa sezione degli elementi rettilinei. Eventuali tagli di compensazione verranno realizzati, in fase di posa, con mezzo meccanico (flessibile o clipper) munito di disco diamantato.

Le schede tecniche sono da considerarsi documentazione di supporto tecnico-commerciale e come tali soggette ad eventuali modifiche. Pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali . Le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla DoP (Dichiarazione di Prestazione) come previsto dall'art.4 del Regolamento UE 305/2011

NPD: nessuna prestazione determinata

CIVA BAGATTINI S.r.l.

Via Martiri della Libertà 2 - Albiano d'Ivrea (TO) 10010

www.civabagattini.com - clienti@civabagattini.com

